

GASO.LINE

Tourelle 76 mm pour Sherman

Afin d'améliorer les performances du Sherman il devient vite nécessaire de munir le char standard de l'armée américaine d'un canon de 76 mm.

L'amélioration apportée par la puissance de feu du canon nécessite le changement pur et simple de la tourelle.

La tourelle, du char moyen T23, utilisée comme prototype du Pershing M26 convient parfaitement à l'anneau de tourelle du M4. Le canon de 76 mm possède un pouvoir de pénétration, une portée et une vitesse initiale nettement supérieure au canon de 75 mm M3.

La tourelle est protégée par un masque frontal qui la couvre totalement et le tube du canon peut recevoir ou non un frein de bouche (démontable).

Avec le canon de 76 mm le Sherman n'égale toujours pas les blindés allemands mais grâce à sa vitesse de déplacement et sa supériorité numérique ce blindé compense ses manquements.

La tourelle de 76 mm fut montée sur les M4A1, M4A2 et M4A3 dont certaines versions avec suspensions HVSS le total construit fut de 8381 exemplaires.

Le Sherman de 76 mm connaît le baptême du feu en Normandie et fut largement utilisé après guerre.

Peintures conseillés: Vert Tamiya TS5, XF62, Humbrol 155



GASO.LINE

**10, passage du charolais 75012 PARIS
Tél.: (33) 01.44.75.01.61
www.promodels.eu**

GASO.LINE

Tourelle 76 mm pour Sherman

Afin d'améliorer les performances du Sherman il devient vite nécessaire de munir le char standard de l'armée américaine d'un canon de 76 mm.

L'amélioration apportée par la puissance de feu du canon nécessite le changement pur et simple de la tourelle.

La tourelle, du char moyen T23, utilisée comme prototype du Pershing M26 convient parfaitement à l'anneau de tourelle du M4. Le canon de 76 mm possède un pouvoir de pénétration, une portée et une vitesse initiale nettement supérieure au canon de 75 mm M3.

La tourelle est protégée par un masque frontal qui la couvre totalement et le tube du canon peut recevoir ou non un frein de bouche (démontable).

Avec le canon de 76 mm le Sherman n'égale toujours pas les blindés allemands mais grâce à sa vitesse de déplacement et sa supériorité numérique ce blindé compense ses manquements.

La tourelle de 76 mm fut montée sur les M4A1, M4A2 et M4A3 dont certaines versions avec suspensions HVSS le total construit fut de 8381 exemplaires.

Le Sherman de 76 mm connaît le baptême du feu en Normandie et fut largement utilisé après guerre.

Peintures conseillés: Vert Tamiya TS5, XF62, Humbrol 155

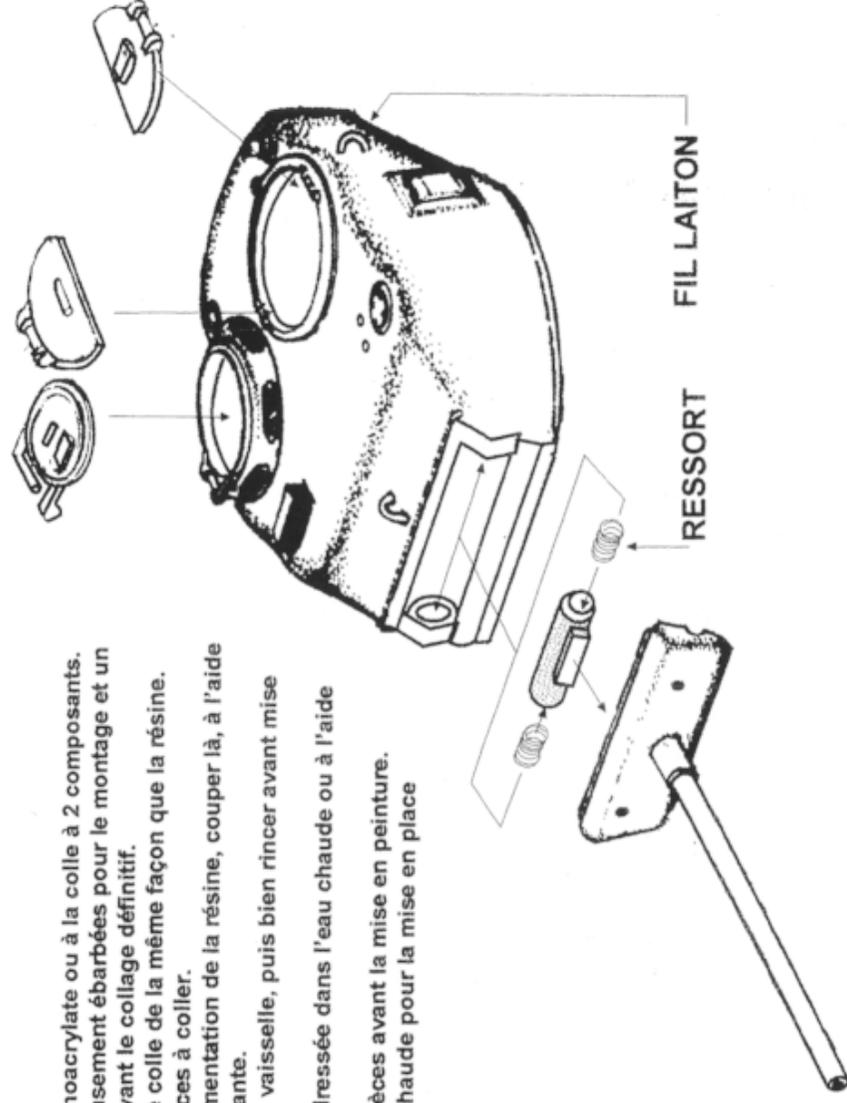


GASO.LINE

**10, passage du charolais 75012 PARIS
Tél.: (33) 01.44.75.01.61
www.promodels.eu**

CONSEILS DE MONTAGE

- La résine se colle à la colle cyanoacrylate ou à la colle à 2 composants.
- Les pièces doivent être soigneusement ébarbées pour le montage et un montage à blanc est conseillé avant le collage définitif.
- Les pièces en photodécoupe se colle de la même façon que la résine.
- Gratter la peinture sur les surfaces à coller.
- Ne pas casser la "carotte" d'alimentation de la résine, couper là, à l'aide d'un cutter ou d'une pince coupante.
- Dégraisser le modèle au liquide vaisselle, puis bien rincer avant mise en peinture.
- Une pièce "vrillée" peut être redressée dans l'eau chaude ou à l'aide d'un sèche-cheveux.
- Coller le maximum de petites pièces avant la mise en peinture.
- Utiliser de préférence de l'eau chaude pour la mise en place des décalcomanies.



CONSEILS DE MONTAGE

- La résine se colle à la colle cyanoacrylate ou à la colle à 2 composants.
- Les pièces doivent être soigneusement ébarbées pour le montage et un montage à blanc est conseillé avant le collage définitif.
- Les pièces en photodécoupe se colle de la même façon que la résine.
- Gratter la peinture sur les surfaces à coller.
- Ne pas casser la "carotte" d'alimentation de la résine, couper là, à l'aide d'un cutter ou d'une pince coupante.
- Dégraisser le modèle au liquide vaisselle, puis bien rincer avant mise en peinture.
- Une pièce "vrillée" peut être redressée dans l'eau chaude ou à l'aide d'un sèche-cheveux.
- Coller le maximum de petites pièces avant la mise en peinture.
- Utiliser de préférence de l'eau chaude pour la mise en place des décalcomanies.

